

CE 產品安全認證

機械指令驗證輔導 風險評估改善

K. J. CERTIFICATION CO. LTD.

坤展國際安全驗證有限公司

林建廷 BRIAN LIN

2013/7/18



CE 認證項目：機械指令驗證輔導 風險評估改善

機械指令 2006/42/EC 中，需要現場實施風險評估，並依據 EN ISO12100 勘查改善措施。

➤ 機械 風險評估方法 3 大步驟



- 隔離帶電部位
- 避免機器可觸及的部位有極高溫度
- 減少 噪音、震動、輻射、有危害性物質的發射量
- 護罩：固定式，互鎖式 帶有防護鎖，可調式 阻隔接觸
- 可避免 滾動、翻倒和掉落風險的保護性結構
- 隔離帶電部位
- 機器上訊息或是警告 使用圖形或是符號
- 警告聲或燈光信號
- 規定個人防護用具，操作人員確實有配帶

CNC 車床: 護罩防護 正門需要 安裝 INTERLOCK 開關

改善前



改善後



CNC 車床: 護罩防護 主軸頭部皮帶傳動區的 維修門 需要加裝安全門叉銷開關

改善前



改善後





CNC 車床: 電子手輪 須加上 急停開關

改善前



改善後



CNC 車床: 除屑機 須加上 急停開關

改善前



改善後



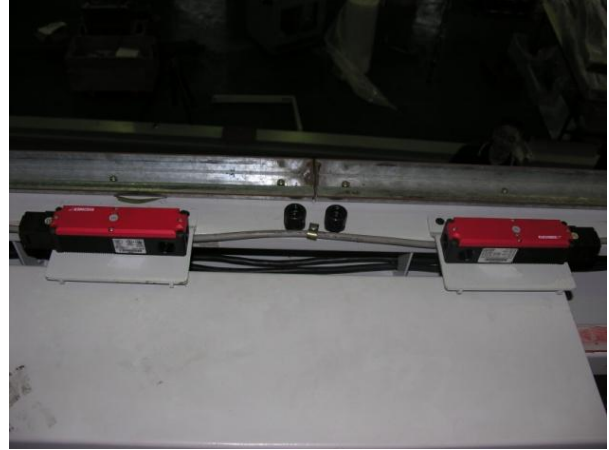


CNC 铣床：前門需要安裝 INTERLOCK 開關

改善前



改善後



CNC 铣床：操作箱 需加上 模式選擇開關

改善前



改善後





CNC 銑床：護罩側門須要 插銷開關 連接安全模組

改善前

改善後



CNC 銑床：刀庫門須要 急停開關 連接安全模組

改善前

改善後



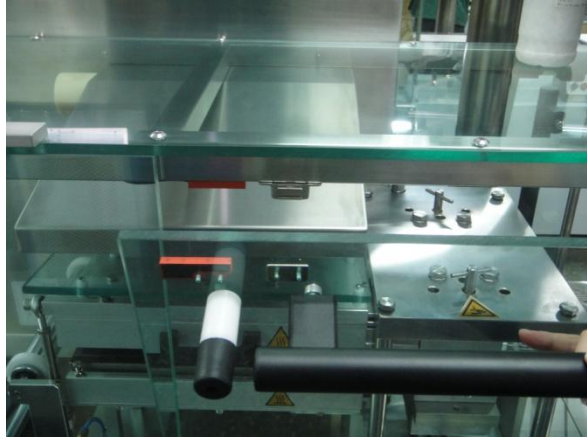


包裝機：活動式護罩需加裝 安全磁簧開關，開啟時須停止


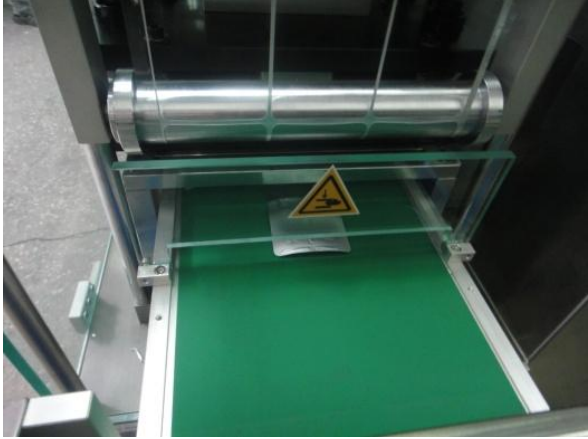
改善前



改善後





防止手伸入 壓傷 除使用固定鈹金之外 需要使用正確警告標示	
改善前	改善後
	

齒輪傳動：防止手伸入驅動機構受傷 需要固定鈹金	
改善前	改善後
	

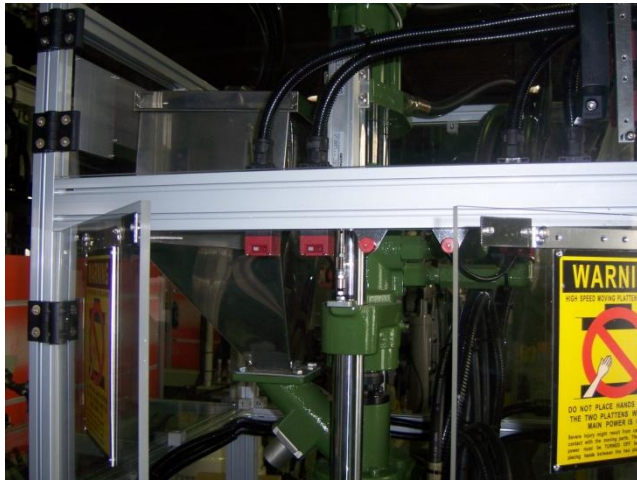
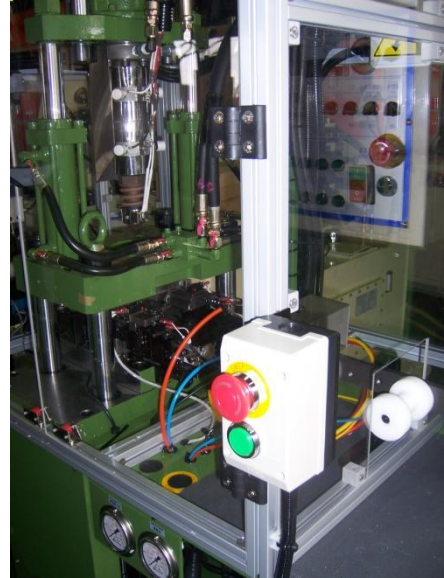


立模射出機：四周外圍 需要加上 護罩及安全開關

改善前



改善後



木工機：防止手伸入驅動機構受傷，傳動皮帶的四周外圍 需要加上 護罩

改善前



改善後

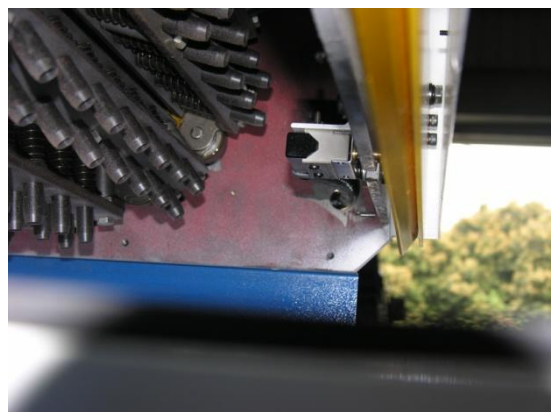


木工機：防止手伸入機構受傷，傳動的外圍 需要加上 安全護蓋跳脫開關

改善前



改善後



木工機：防止手伸入機構受傷，傳動的外圍需要加上護罩及安全開關

改善前



改善後





木工機：防止手伸入驅動機構受傷，護罩的四周外圍需要加上安全開關

改善前



改善後





坤展國際安全驗證有限公司
K. J. Certification Co. Ltd.

認證部經理

林建廷

0920-327-728

統 編：54232837
地 址：432台中市大肚區遊園路二段43號1樓
電 話：+886-4-26910213
傳 真：+886-4-26917117
E-MAIL: brian@kjisc.com
SKYPE: BRIANLIN777
網 址：www.kjisc.com

